

## CLUNGENE COVID-19 ANTIGENSCHNELLTEST-KASSETTE

Medi-Manage Innovation GmbH • Göttelmannstraße 48 • 55131 Mainz  
**service@medi-manage.de • Tel.: 06131-58887-0 • Fax: 06131-58887-20**

### Clungene Antigenschnelltest-Kit

#### Vorteile:

- Nicht-invasiver Abstrich aus Nasopharynx oder Oropharynx
- Hohe Spezifität von 100 %
- Einfach, kompakt und günstig
- Hohe Sensivität von 98,5 %
- Schnelle Testergebnisse innerhalb von 15 Min
- Übersichtlich klares Kassettendesign
- Testmöglichkeit jederzeit ohne Analysegeräte
- Gelistet im Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte (BfArM)

#### Ihre Bestellung:

Anzahl/Test	VPE	Preis*	Preis/Test*
25	1	152,25 €	6,09 €
50	2	294,00 €	5,88 €
100	4	580,00 €	5,80 €
200	8	1.126,00 €	5,63 €
1.000	40	5.460,00 €	5,46 €
über 5.000	200+	Auf Anfrage	Auf Anfrage

\*Zzgl. gesetzl. MwSt.



### Corona-Antigenschnelltest-Kit (Ergebnis in 15 min)

**Verpackungseinheit:** 1 VPE = 25 Tests

**Versandkosten DE:** 6,81 €/ab 1.000 Tests frei Haus

**Versand EU:** Auf Anfrage nach Bestimmungsland

**Zahlung:** bei Lieferung/ab 1.000 Tests; 50 % Vorkasse 50 % nach Erhalt der Ware

**Hiermit bestelle ich \_\_\_\_\_ VPE SARS-CoV-2 Antigenschnelltest-Kits**

\*alle Preise sind netto, zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer

#### Absender

Unternehmen

Absender (Firmenstempel)

Ansprechpartner/in

PLZ, Ort

Strasse, Nr.

Telefon

E-Mail

Datum, Ort

Unterschrift